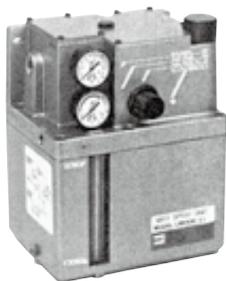


喷雾雾组件

LMU100 · 200 系列

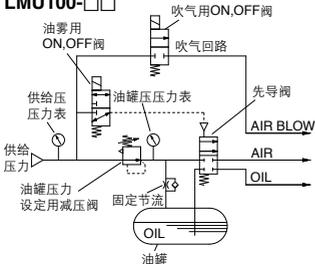
●向切削·压力机齿轮链等间歇
喷雾



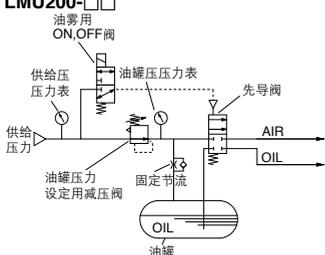
LMU100

控制回路图

LMU100-□□



LMU200-□□



标准规格

型号	LMU100	LMU200
进口侧空气压力	0.1~1.0MPa	
油箱设定压力范围	0.05~0.2MPa	
油箱容量(cm ³)	全容量3000	
	有效容量2500	
环境温度及使用流体温度	5~50°C	
电磁阀电压	AC100V 50/60Hz, 200V 50/60Hz, DC24V	
接管口径	SUP. Rc1/4	AIR :T0604(ø6管子)适用 OIL :T0425(ø4管子)适用
	OUT. 3 × Rc1/4	AIR BLOW :T0806(ø8管子)适用
重量(kgf)	8.4	7.9

型号表示方法

LMU 1 00-1 3

喷雾雾组件

1	有
2	无

吹气回路

0	无
3	控制上下限用 (浮子上侧时SW-OFF) (浮子下降时SW-ON) 触点容量AC50VA, DC50W

额定电压

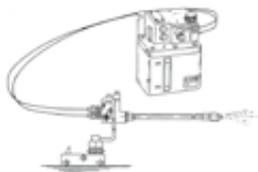
1	AC100V(50/60Hz)
2	AC200V(50/60Hz)
5	DC24V

推荐元件

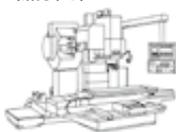
喷雾雾组件的各型号上推荐使用下表所示的混合阀、磁铁保持座、分支管、尼龙管。

喷雾雾组件	混合阀	磁铁保持座	分支管	尼龙管
具有油罐和喷射的ON, OFF控制部, 可把油和空气输送给混合阀。	用内置的油针阀和气针阀调整从喷雾雾组件来的油量和空气量, 共同从喷嘴输出油雾。	把安装在臂的前端的混合阀自由安装在工作机械等的铁钢材料部。	使用数个混合阀的场合, 可将喷雾雾组件的油和空气分支使用。	喷雾雾组件和混合阀之间的气配管及油配管使用。
LMU100-□□	LMV110-□□ LMV120-□□	LMH10	LMD1-□	OIL→T0425□ AIR→T0604□ AIR BLOW→T0806□
LMU200-□□	LMV210-□□ LMV220-□□	LMH20	LMD2-□	OIL→T0425□ AIR→T0604□

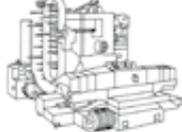
用途例



立式加工中心
(钻孔中心)



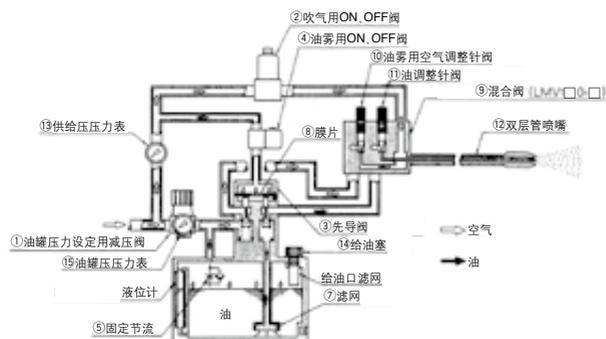
卧式加工中心



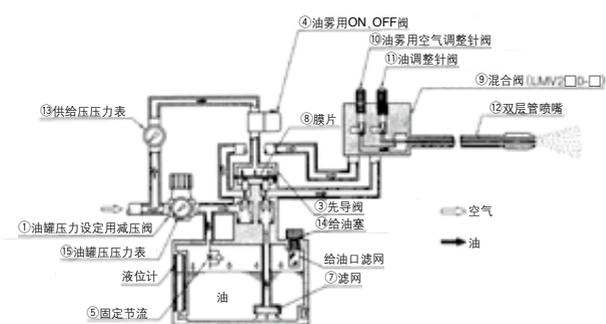
LMU100 · 200 系列

结构 / 动作原理图

LMU100-□□



LMU200-□□



动作原理

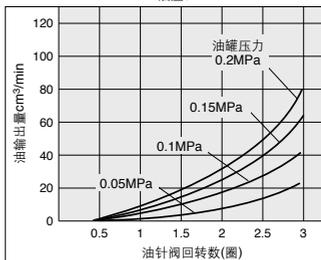
从气源来的压缩空气，一方面流入油罐压力设定用减压阀①，另一方面流入吹气回路的吹气用 ON、OFF 阀②和让混合回路的先导阀③动作的油雾用 ON、OFF 阀④。用油罐压力设定用减压阀①设定所定的油罐压力，压缩空气通过固定节流⑤，慢慢充入油罐⑥内，使油面加压。油罐内的油，通过滤网⑦导入先导阀③内。在这里，让油雾用 ON、OFF 阀④动作，在先导阀③上，动作信号压被导通，把膜片⑧向下方推，先导阀③内的压缩空气和油的阀芯开启，通过各自的管路，导入混合阀⑨。

用混合阀⑨的油雾用空气、油调整针⑩、⑪调整各个必要的空气量、油量。从混合阀⑨至双层管喷嘴⑫，按双层管配管，压缩空气在外侧，油在内侧通过双层管喷嘴⑫的前端，油利用输出空气以微细的雾被喷出。

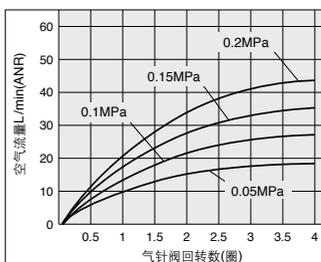
另外，排除吹粉的场合，让吹气用 ON、OFF 阀②动作，供给的压缩空气直接流入混合阀⑨，通过双层管喷嘴⑫的外侧配管吹气。油的补给旋松给油塞⑭，从给油塞的侧孔，把油罐内的压缩空气排出，虽油罐内从固定节流⑤慢慢供油，从给油孔就容易补给油。

油输出量(代表值)

条件 使用油:透平油1种ISO VG32
油温:26°C



空气流量(代表值)



使用注意事项

安装

- ①在喷雾器的 SUP 侧上必须安装相当 5 μ m 的空气过滤器(相当本公司 AF20)。

调整

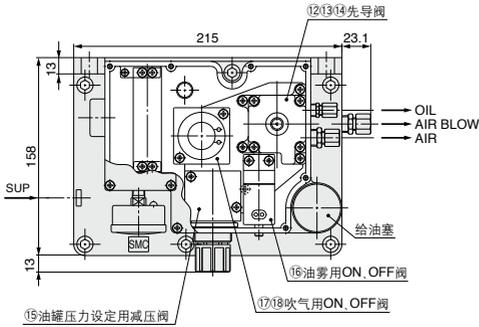
- ①从旋松油罐压力设定手轮(反时针回转)起，来自空气源的空气进入。用油罐压力设定手轮，设定在 0.05~0.2MPa 的范围，且设定各控制用阀都 ON(手动操作或通电)，点检各连接部的接头没有松动。这时，混合阀的空气、油调整针阀处全闭(顺时针回转)状态。

给油

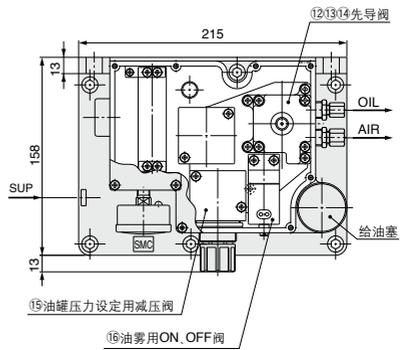
- ①将油配管中的空气完全除去，空气在油配管中即使很少，也会成为油滴落的原因。让混合阀的油调整针阀全开，让油雾发生用 ON、OFF 阀 ON，或保持压手动按钮，油配管中的空气便可除去。由于分支管等的使用，油配管中空气滞留出来的场合，在最高位置设置空气释放阀以排出空气。这种操作，油罐内的油应变空再给油使用的场合时，必须进行。

外形尺寸图 · 零件表

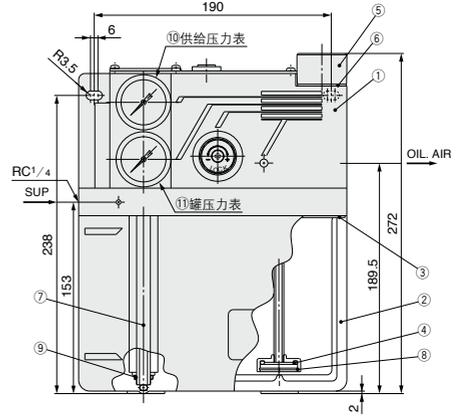
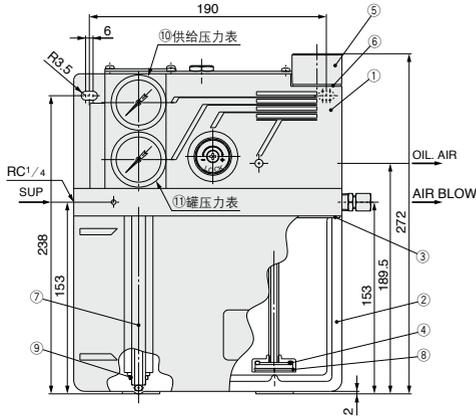
LMU100



LMU200



AL800
AL900
ALF
ALT
ALD
ALB
LMU
ALIP
AEP
HEP



主要零部件 / 零件表

序号	名称	材质	备注
1	喷油雾主体	压铸铝	银铂涂装
2	喷油雾油罐	压铸铝	银铂涂装

备件 / 可换零部件型号

序号	名称	材质	个数	型号	
				LMU100	LMU200
3	主体密封圈	NBR	1	81021-3	
4	滤芯	青铜	1	81021-6	
5	给油塞	黄铜	1	81021-7	
6	给油口密封圈	-	1	81021-8	
7	液面计	硬质玻璃	1	81021-9	
8	孔用C型弹性挡圈	不锈钢	1	FG00193	
9	O形圈	FKM	2	KA00622	
10	压力表	-	1	G40-10-01	
11	压力表	-	1	G40-3-01-X289	
12	先导阀	-	1	81022P	
13	O形圈	NBR	1	KA00078	
14	O形圈	FKM	2	KA00099	
15	减压阀	-	1	INA-13-717	
16	电磁阀	-	1	VO301-00 $\frac{1}{2}$ G-X212	
17	电磁阀	-	1	VO315-00 $\frac{1}{2}$ G	-
18	O形圈	NBR	4	JIS B2401 P8	-

